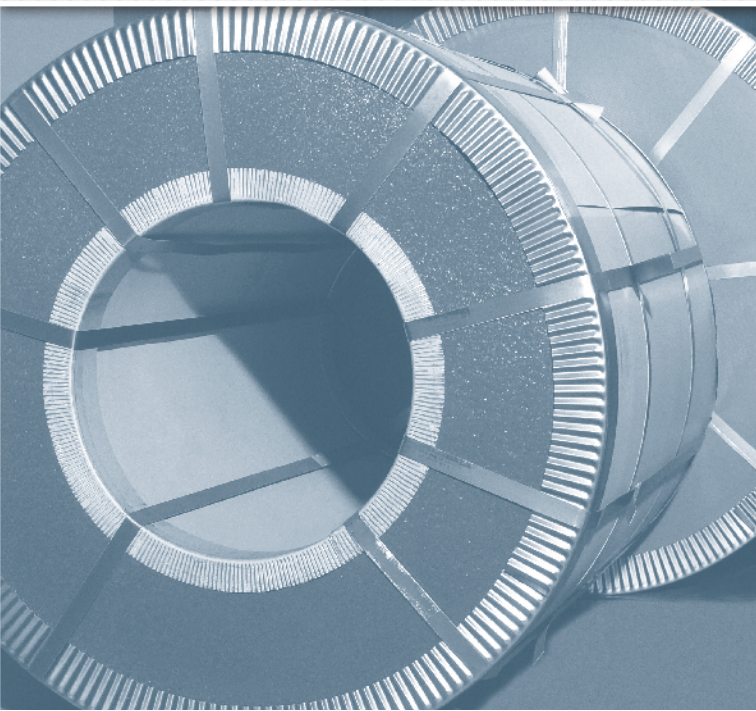




Лысьвенский металлургический завод

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



2017-2018

Льсьвенский металлургический завод (ЛМЗ), основанный в 1785 году – одно из старейших предприятий Урала. Сегодня завод – единственный в России производитель проката с цинковым покрытием, наносимым электролитическим способом. В марте 2016 года при участии Председателя Правительства РФ Дмитрия Медведева на заводе был введен в эксплуатацию агрегат полимерных покрытий с технологией Print. С пуском нового агрегата ЛМЗ получил возможность производить полный спектр проката с полимерными покрытиями на всех типах металлоосновы: горячеоцинкованном, электролитически оцинкованном или холоднокатаном прокате.

Технология Print позволяет наносить на прокат офсетным способом декоративные рисунки, имитирующие различные натуральные материалы или воспроизводящие дизайнерские решения. Современное высокотехнологичное оборудование обеспечивает максимальное качество печати и создает многоцветное и объемное изображение с синхронизированным эффектом 3D. Новый вид металлопроката предлагается на российском рынке под торговой маркой SteelArt.

В 2016 году завод приступил к производству проката «Муар». «Муар» – это оцинкованный металлопрокат, на который, помимо обычного однотонного полиэфирного финишного слоя, наносится дополнительный лаковый слой с муаровым эффектом. Материал рекомендуется к применению при изготовлении изделий с особыми требованиями к прочности и стойкости защитного покрытия.

Продукция завода находит применение в автомобильной промышленности, строительной индустрии, при производстве бытовой техники и на предприятиях общего машиностроения.

Для изготовления проката с защитными покрытиями ЛМЗ применяет холоднокатаный подкат и материалы самого высокого уровня качества от ведущих производителей. В лаборатории предприятия осуществляется многоступенчатый контроль исходного сырья и последующая аттестация готовой продукции.



Система менеджмента качества ЛМЗ сертифицирована компанией УТАС (Франция) на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001, а также отраслевого автомобильного стандарта ISO/TS 16949. Продукция завода одобрена ООО «Фольксваген Груп Рус», ОАО «АВТОВАЗ» и другими автопроизводителями России и стран СНГ. Качество металла подтверждено сертификатами TÜV, ООО «Центр сертификации СертПромТест».

Преимущества электролитического цинкования



- ▶ Возможность получения одно-стороннего, двустороннего и дифференцированного цинкового покрытия любых толщин, в т.ч. минимальных
- ▶ Высокая равномерность толщины цинкового покрытия (отклонения от заданной величины $\pm 5\%$)
- ▶ Надежное сцепление цинкового покрытия со стальной основой за счет особенностей электролитического способа нанесения покрытия
- ▶ Повышенные потребительские свойства окрашенного проката (стойкость, высокая адгезия, улучшенная декоративность)
- ▶ Сохранение механических свойств и качества отделки поверхности исходной стальной основы
- ▶ Возможность использования менее дорогих марок сталей при производстве оцинкованного проката для изготовления деталей особо сложной вытяжки, возможность использования любых марок высокопрочных сталей для изготовления несущих деталей

В настоящее время на ЛМЗ разработана технология нанесения на электролитически оцинкованный прокат фосфатного покрытия, которое облегчает процесс штамповки деталей, а также предохраняет прокат от травмирования в период хранения и транспортировки.

Использование в автомобилестроении электролитически оцинкованного проката позволяет существенно повысить коррозионную стойкость автомобилей при минимальных затратах на переоснащение производства и низких технологических издержках при штамповке, сварке и окраске кузовов автомобилей.

Прокат марки ЭЦ

Прокат тонколистовой холоднокатаный
электролитически оцинкованный
с односторонним или двусторонним покрытием

Структура слоев ЭЦ-проката
с односторонним покрытием (ЭЦ1)



ЦИНК

СТАЛЬНОЙ ПРОКАТ

Структура слоев ЭЦ-проката
с двусторонним покрытием (ЭЦ2)



ЦИНК

СТАЛЬНОЙ ПРОКАТ

ЦИНК

Партнеры

С 2000 года Лысьвенский металлургический завод – единственный поставщик тонколистового холоднокатаного электролитически оцинкованного проката марки ЭЦ для производства деталей кузовов автомобилей LADA и Chevrolet Niva на ОАО «АВТОВАЗ». Использование продукции завода позволило ОАО «АВТОВАЗ» полностью отказаться от закупок импортного ЭЦ-проката. Также ЛМЗ осуществляет поставки ЭЦ-проката на другие автомобильные заводы России и стран СНГ.

Сертификация проката марки ЭЦ

- Сертификат соответствия требованиям ТУ 1111-068-00186335-2003

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА	
рулон / лист / лента резаная	
СТАНДАРТ НА ПОСТАВКУ	
ТУ 1111-068-00186335-2003; EN 10152:2009	
СТАНДАРТ НА СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛООСНОВЫ	
ГОСТ 19904-90; EN 10131:2006	
МАРКИ СТАЛИ МЕТАЛЛООСНОВЫ	
08пс; 08Ю	ГОСТ 9045-93
01ЮТ; 006/IF	ТУ 14-106-632-2001; ТУ 14-105-675-2002; ТУ 14-101-496-2002
DC01-DC07	EN 10130:2006
МАРКИ СТАЛИ МЕТАЛЛООСНОВЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ	
HC180Y; HC180B; HC220Y; HC220B; HC260Y; HC260B; HC260LA; HC300B; HC300LA; HC340LA; HC380LA; HC420LA	EN 10268:2013
ТОЛЩИНА ПРОКАТА	
0,5–1,5 мм	
ШИРИНА ПРОКАТА	
800–1600 мм; при продольной резке: 50–800 мм	
ВИДЫ ПОКРЫТИЙ	
ЭЦ1: одностороннее ЭЦ2: двустороннее с одинаковой толщиной покрытия на каждой стороне или с дифференцированным покрытием (разная толщина покрытия на каждой из сторон)	
ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ	
2,5–10,0 мкм (согласовывается при заказе)	
КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ	
особо высокая отделка (для лицевых деталей автомобилей); высокая отделка (для внутренних деталей автомобилей)	
ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	
без пассивации; промасливание	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА (ОПЦИЯ)	
фосфатирование	
МАССА РУЛОНА (МАХ)	
15 тонн	
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА	
600 мм	

SteelArt

Прокат оцинкованный с декоративными покрытиями по технологии Print

SteelArt – оцинкованный прокат с декоративным рисунком, нанесенным методом офсетной печати по технологии Print. Современное высокотехнологичное оборудование позволяет достичь максимального качества печати и создать многоцветное и объемное изображение с эффектом 3D.

SteelArt – металлопрокат, имитирующий натуральные материалы, такие как дерево, кирпич и камень или воспроизводящий различные дизайнерские решения. Название SteelArt образовано от слов «сталь» и «искусство», что в полной мере отражает саму суть продукта. SteelArt – высококачественный и высокотехнологичный материал, максимально соответствующий эстетике современной архитектуры.

Уникальные потребительские свойства SteelArt позволяют существенно расширить область применения проката с полимерными покрытиями, а потребителям получить значительный экономический эффект.

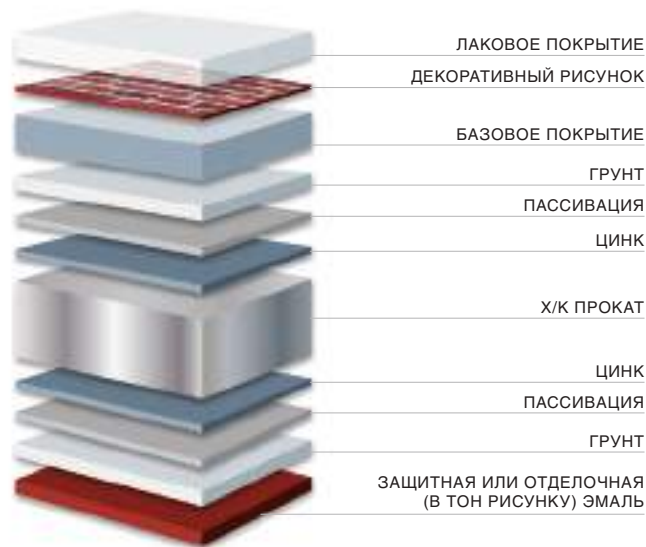
Преимущества SteelArt:

- ▶ Высокоточное воспроизведение структуры и фактуры натуральных материалов. Технология позволяет воспроизводить любой рисунок по желанию заказчика
- ▶ Повышенная коррозионная стойкость, устойчивость к климатическому и атмосферному воздействию, а также ультрафиолетовому излучению
- ▶ Значительная устойчивость к механическим повреждениям
- ▶ Расширенные возможности в выборе металлоосновы (горячеоцинкованный или электролитически оцинкованный прокат, в том числе с дифференцированным цинковым покрытием)

Сертификация проката марки SteelArt

- Сертификат соответствия требованиям СТО 1112–48404132–004–2015
- Сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности

Структура слоев проката SteelArt



Характеристики полимерного покрытия

ТОЛЩИНА ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ

от 30 до 45 мкм

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ

от 5 до 10 мкм (однослойное покрытие)
от 15 до 25 мкм (многослойное покрытие)

ШАГ РИСУНКА

1 м

БЛЕСК ПОКРЫТИЯ (УГОЛ 60°):

МАТОВЫЙ	до 10 единиц
ПОЛУМАТОВЫЙ	свыше 10 до 20 единиц
ШЕЛКОВИСТО-МАТОВЫЙ	свыше 20 до 40 единиц
ПОЛУ-ГЛЯНЦЕВЫЙ	свыше 40 до 60 единиц
ГЛЯНЦЕВЫЙ	свыше 60 до 80 единиц
БЛЕСТЯЩИЙ	свыше 80 единиц

SteelArt

Варианты исполнения покрытий

SteelArt

Оцинкованный прокат с многоцветным декоративным рисунком. Лицевая поверхность гладкая с различным блеском: от матового до блестящего.

SteelArt 3D

Оцинкованный прокат с многоцветным объемным декоративным рисунком с 3D-эффектом, передающим не только внешний вид, но и фактуру материалов. Лицевая поверхность фактурная с шелковисто-матовым блеском.

SteelArt Delux

Оцинкованный прокат с многоцветным декоративным рисунком или объемным декоративным рисунком с 3D-эффектом. Полимерное покрытие двухстороннее. Лицевая поверхность фактурная с шелковисто-матовым блеском. Обратная сторона покрыта отделочной эмалью в тон рисунку.

Особенности цветопередачи в полиграфии не позволяют передавать цветовые решения декоративных рисунков в полном соответствии с оригиналом.



SteelArt

Декоративные рисунки



Античный дуб



Золотой орех



Кварцевый сланец



Кирпичная кладка



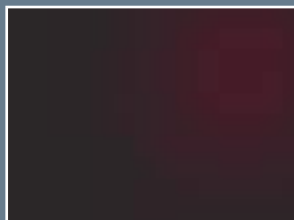
Дуб



Орех



Дикий камень



Бордо



Милитари

SteelArt

Преимущества использования:

- ▶ Полная визуальная имитация натуральных материалов, что позволяет существенно расширить возможности использования для внутренней и внешней отделки зданий и помещений, изготовления различных металлоизделий и конструкций
- ▶ Более низкая стоимость по сравнению с природными или синтетическими материалами
- ▶ Легкость монтажа, что позволяет значительно сократить сроки и стоимость строительства
- ▶ Длительное сохранение защитных и декоративных свойств, что позволяет забыть о ремонте на 25 лет
- ▶ Отсутствие необходимости дополнительного ухода во время всего срока эксплуатации



Область применения:

- Внешняя отделка зданий: производство сэндвич-панелей, вентфасадов, композитных панелей, металлочерепицы, сайдинга
- Внутренняя отделка помещений: производство несгораемых перегородок, дверей, ворот, стен и потолков
- Бытовая техника: производство лицевых деталей бытовой техники и приборов

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА

рулоны / листы / лента резаная

СТАНДАРТ НА ПРОДУКЦИЮ

СТО 1112-48404132-004-2015; EN 10169:2017

ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ОСНОВЫ ПРОКАТА

0,3–1,5 мм

ШИРИНА ПРОКАТА

1250, 1500 мм (в зависимости от рисунка)

МАТЕРИАЛ СТАЛЬНОЙ ОСНОВЫ

- Электролитически оцинкованный прокат (ЭОЦ), с симметричным или дифференцированным цинковым покрытием
- Горячеоцинкованный прокат (ГЦ)

ВИД ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ

- Двухстороннее: многослойное покрытие с декоративным рисунком на лицевой стороне / двухслойное покрытие с защитной или отделочной эмалью (в тон рисунку) с обратной стороны
- Одностороннее: многослойное покрытие с декоративным рисунком на лицевой стороне / защитная эмаль с обратной стороны

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

610 мм

ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

max 1300 мм

ВЕС РУЛОНА

max 8 тонн

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Нанесение прозрачной пленки

«Муар»

Прокат оцинкованный с трехслойным полимерным покрытием

«Муар» – оцинкованный металлопрокат, на который, помимо обычного однотонного полиэфирного финишного слоя, наносится дополнительный лаковый слой с муаровым эффектом. Благодаря новой для России технологии производства, структура покрытия проката трехслойная: грунт, эмаль, лак, что обеспечивает высокую степень защиты от воздействия ультрафиолетовых лучей и повышенную коррозионную стойкость к климатическому и атмосферному воздействию. Кроме того, высокая прочность лаковой пленки способствует существенному повышению сопротивления покрытия механическим повреждениям и антивандальным свойствам изделий.

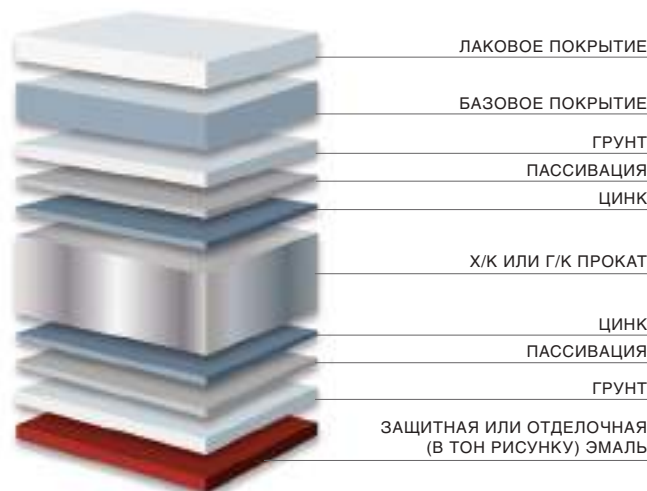
На прокат «Муар» предоставляется заводская гарантия на сохранение декоративных свойств в течение 15 лет и на отсутствие сквозной коррозии в течение 25 лет. Прокат рекомендуется к применению при изготовлении изделий экстерьера и интерьера с особыми требованиями к функциональным и декоративным свойствам отделочного покрытия.

Прокат с муаровым эффектом может производиться со всеми основными цветами линейки RAL, различной фактурой поверхности и блеском от матового до глянцевого. В качестве металлоосновы может быть использован как электролитически оцинкованный прокат, так и горячеоцинкованный прокат.

Преимущества проката «Муар»:

- ▶ Повышенная декоративность
- ▶ Широкий спектр цветовых решений
- ▶ Повышенная коррозионная стойкость, устойчивость к климатическому и атмосферному воздействию, а также ультрафиолетовому излучению
- ▶ Значительная устойчивость к механическим повреждениям
- ▶ Расширенные возможности в выборе металлоосновы (горячеоцинкованный прокат; электролитически оцинкованный прокат, в том числе с дифференцированным цинковым покрытием)

Структура слоев проката «Муар»



Характеристики полимерного покрытия

ТОЛЩИНА ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ

от 30 до 45 мкм

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ

от 5 до 10 мкм (однослойное покрытие)
от 15 до 25 мкм (многослойное покрытие)

ШАГ РИСУНКА

1 м

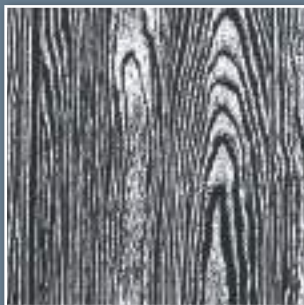
БЛЕСК ПОКРЫТИЯ (УГОЛ 60°):

МАТОВЫЙ	до 10 единиц
ПОЛУМАТОВЫЙ	свыше 10 до 20 единиц
ШЕЛКОВИСТО-МАТОВЫЙ	свыше 20 до 40 единиц
ПОЛУ-ГЛЯНЦЕВЫЙ	свыше 40 до 60 единиц
ГЛЯНЦЕВЫЙ	свыше 60 до 80 единиц
БЛЕСТЯЩИЙ	свыше 80 единиц

Узоры проката «Муар»

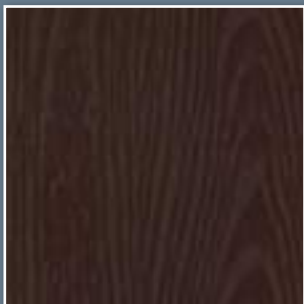


«Камень»



«Дерево»

Примеры цветовых решений



«Муар»
RAL 8017



«Муар»
RAL 3005

Область применения:

- Внешняя отделка зданий: производство сэндвич-панелей, вентфасадов, композитных панелей, металлочерепицы, сайдинга
- Внутренняя отделка помещений: производство несгораемых перегородок, дверей, ворот, стен и потолков
- Бытовая техника: производство лицевых деталей бытовой техники и приборов

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА

рулоны / листы / лента резаная

СТАНДАРТ НА ПРОДУКЦИЮ

СТО 1112-48404132-006-2016; EN 10169:2017

ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ОСНОВЫ ПРОКАТА

0,3–1,5 мм

ШИРИНА ПРОКАТА

max 1500 мм

МАТЕРИАЛ СТАЛЬНОЙ ОСНОВЫ

- Электролитически оцинкованный прокат (ЭОЦ), с симметричным или дифференцированным цинковым покрытием
- Горячеоцинкованный прокат (ГЦ)

ВИД ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ

- Двухстороннее (II): трехслойное покрытие на лицевой стороне / с обратной стороны двухслойное покрытие с защитной или отделочной эмалью (в тон лицевой стороне)
- Одностороннее (I): трехслойное покрытие на лицевой стороне / защитная эмаль с обратной стороны

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

610 мм

ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

max 1300 мм

ВЕС РУЛОНА

max 8 тонн

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Нанесение прозрачной пленки

Прокат марки ЛКПОЦ окрашенный

Прокат тонколистовой холоднокатаный
горячеоцинкованный с полимерным
(лакокрасочным и пластизольевым) покрытием

Структура слоев окрашенного проката ЛКПОЦ



Область применения:

- для изготовления деталей фасадов, экстерьера, кровли (наружное применение): металлочерепицы, сайдинга, сэндвич-панелей, профнастила, заборов и иных оградительных сооружений, акустических экранов
- для изготовления деталей интерьера, внутренней отделки стен, потолков, дверей (внутреннее применение): плоского листа, сайдинга, деталей внутренней отделки лифтов, вагонов, судов
- для изготовления панелей бытовой техники: кухонных плит, холодильников и пр.

Сертификация проката марки ЛКПОЦ

- Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р 52146
- Сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА

рулон / лист / лента резаная

СТАНДАРТ НА ПРОДУКЦИЮ

ГОСТ Р 52146-2003; EN 10169:2017

СТАНДАРТ НА СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛОСНОВЫ

ГОСТ 19904-90; EN 10143:2006

МАРКИ СТАЛИ МЕТАЛЛОСНОВЫ

08пс, 08Ю

ГОСТ 1050 или ГОСТ 9045-93

DX51D-DX54D

EN 10346:2009

ТОЛЩИНА ПРОКАТА

0,3–1,5 мм

ШИРИНА ПРОКАТА

до 1500 мм

МАССА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ

100–275 г/м² по ГОСТ Р 52246-2004; EN 10346:2009

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОКРАСКУ

пассивация цинкового покрытия

ВИД ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ

двустороннее (II); одностороннее (I)

ЛКП ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ

полиэфирная система:

грунт + эмаль ПЛ (SP); толщина: 25±5 мкм;

толщина с текстурированной поверхностью: 30±5 мкм

ЛКП ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ

комбинированная система:

грунт + эпоксидная эмаль ЭП (EP);

толщина однослойного покрытия: 5–10 мкм;

толщина двухслойного покрытия: 10–18 мкм

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА (ОПЦИЯ)

- Нанесение прозрачной пленки
- Нанесение пошаговой маркировки

МАССА РУЛОНА (MAX)

8 тонн

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

610 мм

Прокат марки ЭОЦПп окрашенный

Прокат тонколистовой холоднокатаный электролитически оцинкованный с полимерным (лакокрасочным и пластизольевым) покрытием

Структура слоев окрашенного проката ЭОЦПп



Область применения:

- для изготовления деталей фасадов, экстерьера, кровли (наружное применение): металлочерепицы, сайдинга, сэндвич-панелей, профнастила, заборов и иных ограждающих сооружений, акустических экранов
- для изготовления деталей интерьера, внутренней отделки стен, потолков, дверей (внутреннее применение): плоского листа, сайдинга, деталей внутренней отделки лифтов, вагонов, судов
- для изготовления панелей бытовой техники: кухонных плит, холодильников и пр.

Сертификация проката марки ЭОЦПп

- Сертификат соответствия требованиям международного стандарта EN 10169:2017
- Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р 54301–2011
- Сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА

рулон / лист / лента резаная

СТАНДАРТ НА ПРОДУКЦИЮ

ГОСТ Р 54301-2011; ТУ 14-1-4695-89; EN 10169:2017

СТАНДАРТ НА СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛООСНОВЫ

ГОСТ 19904-90; EN 10131:2006

МАРКИ СТАЛИ МЕТАЛЛООСНОВЫ

08пс, 10пс ГОСТ 16523-97

08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93

DC01-DC04 EN 10152:2009

ТОЛЩИНА ПРОКАТА

0,3–1,5 мм

ШИРИНА ПРОКАТА

до 1500 мм

ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ

от 3 до 10 мкм по ТУ 1111-045-00186335-2004;
от ZE25/25 до ZE140/140 по EN 10152:2009

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОКРАСКУ

пассивация цинкового покрытия

ВИД ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ

двустороннее (ЭОЦПп); одностороннее (ЭОЦП)

ЛКП ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ

полиэфирная система:

грунт + эмаль ПЛ (SP); толщина: 25±5 мкм;
толщина с текстурированной поверхностью: 30±5 мкм

ЛКП ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ

комбинированная система:

грунт + эпоксидная эмаль ЭП (EP);
толщина однослойного покрытия: 5–10 мкм;
толщина двухслойного покрытия: 10–18 мкм

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА (ОПЦИЯ)

- Нанесение прозрачной пленки
- Нанесение пошаговой маркировки

МАССА РУЛОНА (МАХ)

15 тонн

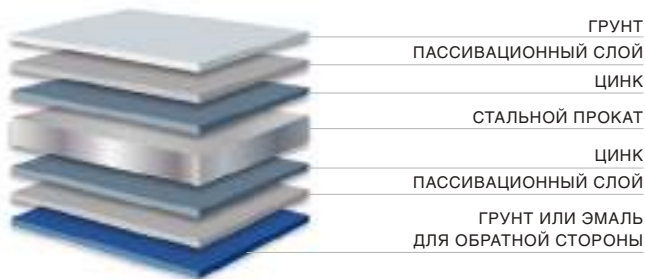
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

610 мм

Прокат марки ЭОЦПп с грунтовым покрытием

Прокат тонколистовой холоднокатаный
электролитически оцинкованный
с полимерным (грунтовым) покрытием

Структура слоев проката ЭОЦПп-грунт



Область применения:

- в качестве основы под дальнейшую покраску металлопроката или изделий из него (например, строительных вагончиков)
- для изготовления ограждений временного использования и иных сооружений небольшого срока службы

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА

рулон / лист / лента резаная

СТАНДАРТ НА ПРОДУКЦИЮ

ГОСТ Р 54301-2011; ТУ 14-1-4695-89; EN 10169:2017

СТАНДАРТ НА СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛООСНОВЫ

ГОСТ 19904-90; EN 10131:2006

МАРКИ СТАЛИ МЕТАЛЛООСНОВЫ

08пс, 10пс ГОСТ 16523-97

08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93

DC01-DC04 EN 10152:2009

ТОЛЩИНА ПРОКАТА

0,3–1,5 мм

ШИРИНА ПРОКАТА

до 1500 мм

ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ

от 3 до 8 мкм по ТУ 1111-045-00186335-2004;
от ZE25/25 до ZE100/100 по EN 10152:2009

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОКРАСКУ

пассивация цинкового покрытия

ВИД ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ

двустороннее (ЭОЦПп); одностороннее (ЭОЦП)

КЛАССЫ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ (ЛКП)

- для лицевой стороны проката: грунт;
- для обратной стороны проката: грунт или эпоксидная эмаль ЭП (EP)

ТОЛЩИНА ГРУНТА НА СТОРОНУ

10±5 мкм

ТОЛЩИНА ЭМАЛИ ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ

5,0–18,0 мкм

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА (ОПЦИЯ)

нанесение прозрачной пленки на лицевую поверхность проката для защиты покрытия от механических повреждений при дальнейшей переработке

МАССА РУЛОНА (МАХ)

15 тонн

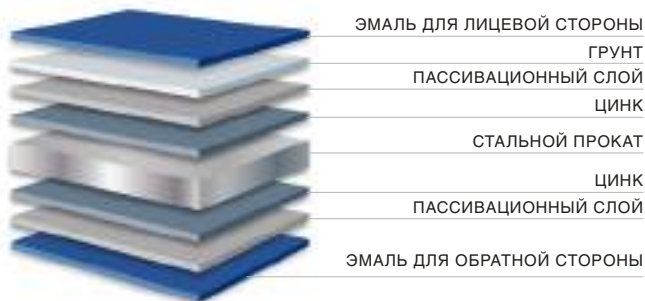
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

600 мм

Прокат марки ЭЦП

Прокат тонколистовой холоднокатаный электролитически оцинкованный с полимерным покрытием общего назначения

Структура слоев проката ЭЦП



Область применения:

- для возведения временных строительных конструкций (кроме сэндвич-панелей)
- для изготовления деталей интерьера, внутренней отделки стен, потолков, дверей (внутреннее применение): плоского листа, сайдинга, деталей внутренней отделки лифтов, вагонов, судов

Сертификация проката марки ЭЦП

- Сертификат соответствия требованиям СТО 1112-48404132-008-2016
- Сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА

рулон / лист / лента резаная

СТАНДАРТ НА ПРОДУКЦИЮ

СТО 1112-48404132-008-2016

СТАНДАРТ НА СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛООСНОВЫ

ГОСТ 19904-90; EN 10131:2006

МАРКИ СТАЛИ МЕТАЛЛООСНОВЫ

08пс, 10пс ГОСТ 16523-97

08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93

DC01-DC05 EN 10152:2009

ТОЛЩИНА ПРОКАТА

0,3–1,5 мм

ШИРИНА ПРОКАТА

до 1500 мм

ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ

до 2 мкм

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОКРАСКУ

пассивация цинкового покрытия

ВИД ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ

двустороннее (ЭЦП)

ЛКП ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ

грунт + эмаль ПЛ (SP); толщина: 14–17 мкм

ЛКП ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ

эпоксидная эмаль ЭП (EP); толщина: 2–5 мкм

МАССА РУЛОНА (МАХ)

15 тонн

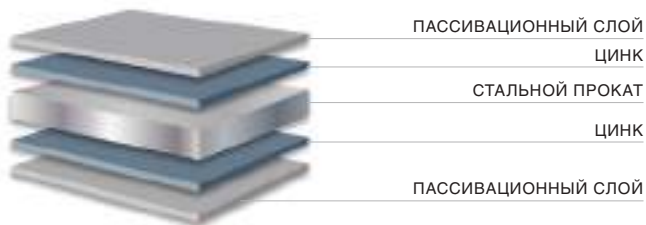
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

600 мм

Прокат марки ЭОЦ

Прокат тонколистовой холоднокатаный
электролитически оцинкованный

Структура слоев проката ЭОЦ



Область применения:

- для производства изделий методом профилирования и холодной штамповки, в т.ч. под дальнейшую окраску
- для изготовления деталей бытовой техники
- для производства упаковочной ленты
- для изготовления деталей автокомпонентов (кожухи, экраны)
- в качестве металлоосновы для окрашивания валковым методом (койл-коутинг)

Сертификация проката марки ЭОЦ

- Сертификат соответствия требованиям ТУ 1111-045-00186335-2004

Технические характеристики

ВИД ПОСТАВКИ ПРОКАТА

рулон / лист / лента резаная

СТАНДАРТ НА ПРОДУКЦИЮ

ТУ 1111-045-00186335-2004; EN 10152:2009

СТАНДАРТ НА СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛООСНОВЫ

ГОСТ 19904-90; EN 10131:2006

МАРКИ СТАЛИ МЕТАЛЛООСНОВЫ

08пс, 10пс	ГОСТ 16523-97
08пс, 08Ю	ГОСТ 9045-93
DC01-DC05	EN 10152:2009

ТОЛЩИНА ПРОКАТА

0,3–1,5 мм

ШИРИНА ПРОКАТА

до 1600 мм

ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ

от 3 до 8 мкм по ТУ 1111-045-00186335-2004;
от ZE25/25 до ZE140/140 по EN 10152:2009

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

пассивация (Cr+6; Cr+3)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА (ОПЦИЯ)

фосфатирование, промасливание

МАССА РУЛОНА (МАХ)

15 тонн

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА

600 мм

Сертификаты

WWW.LYSVAMK.RU



Сертификат соответствия
требованиям международного
стандарта ISO 9001:2008



Сертификат
соответствия TÜV



Сертификат соответствия
на прокат марки ЭОЦПл
требованиям ГОСТ 54301-2011



Сертификат
пожарной безопасности
проката марки ЭОЦПл



Сертификат соответствия
на прокат марки SteelArt
требованиям
СТО 1112-48404132-004-2015



Сертификат
пожарной безопасности
проката марки SteelArt



Сертификат соответствия
на прокат марки ЭЦП
требованиям
СТО 1112-48404132-008-2016



Сертификат
пожарной безопасности
проката марки ЭЦП



Сертификат соответствия
на прокат марки ЛКПОЦ
требованиям ГОСТ 52146-2003



Сертификат
пожарной безопасности
проката марки ЛКПОЦ



Сертификат соответствия
на прокат марки ЭОЦ
требованиям
ТУ 1111-045-00186335-2004



Сертификат соответствия
на прокат марки ЭЦ
требованиям
ТУ 1111-068-00186335-2003

В основе нашей сбытовой политики лежит стремление к созданию долгосрочных партнерских отношений с клиентами и максимально полное удовлетворение их потребностей в металлопродукции.

Одно из конкурентных преимуществ завода – короткие сроки поставки. Срок изготовления проката с защитными покрытиями, проката «Муар» и SteelArt с каталожным ри-сунком составляет не более 1 месяца. Завод может разработать декоративный рисунок проката SteelArt специально для заказчика, по его художественному замыслу.

Минимальный объем одного заказа:

- до 2,5 тонн при отгрузке в рулонах;
- до 2 тонн при отгрузке в пачках;
- до 1 тонны при отгрузке в бухтах.

По желанию клиентов заказ металлопродукции может содержать различные варианты исполнения и может быть скомпонован:

- ▶ по геометрическим размерам
- ▶ по типам металлоосновы:
горячеоцинкованный, электролитически оцинкованный
или холоднокатаный прокат
- ▶ по видам покрытия
- ▶ по цветовым решениям и вариантам
декоративного покрытия

Приобретенную продукцию мы можем доставить в любую точку России железнодорожным или автомобильным транспортом. При этом допускается загрузка в одно транспортное средство до 6 вариантов исполнения заказа.

Штат профессиональных сотрудников и имеющаяся инфраструктура позволяют нам максимально полно и оперативно удовлетворять потребности наших клиентов.

ЗАО «Лысьвенский металлургический завод»

618909, Пермский край, г. Лысьва, ул. Металлистов, 1
+7 (34249) 6-63-67 | info@lmz.lysvamk.ru

ООО «Инсаюр-Автотрейд-ТЛ»

445046, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Мурысева, 52Б
+7 (8482) 20-83-56, 76-97-30, 76-96-45 | info@insajur.ru